

Заполните эту форму, чтобы мы могли определить потребности Вашей компании и необходимость сертификации, а также предложить цены услуг, по согласованию начать процесс сертификации. Если у Вас имеются вопросы по поводу заполнения анкеты, свяжитесь с нами.

Дата подачи заявки: dd/mm/yyyy

1. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ КОМПАНИИ

Наименование компании:	
Регистрационный номер:	
Юридический адрес:	
Адрес производства:	
Электронная почта для получения электронных счетов:	
Домашняя страница:	
Банк:	
Код банка (SWIFT):	
Расчетный счет:	

☐ Новый клиент ☐ Существующий клиент, расширяем область и сертификации

Контактное лицо		Имя и фамилия	
должность:	Контактный телефон:	Эл. почта:	

уполномоченное лицо		Имя и фамилия	
должность:	Основание представительства:		
	☐ Устав ☐ Доверенность ☐ Прокура		

Если применимо:

Уполномоченный координатор сварки:		Имя и фамилия	
квалификация	Дата рождения	телефон:	Эл. почта:
☐ IWE ☐ IWS ☐ IWT ☐ EWE ☐ EWS ☐ EWT			

Зам. Уполномоченного координатора сварки:		Имя и фамилия	
квалификация	Дата рождения	телефон:	Эл. почта:
☐ IWE ☐ IWS ☐ IWT ☐ EWE ☐ EWS ☐ EWT			

2. СТАНДАРТ ПРОЦЕССА СЕРТИФИКАЦИИ:

Отметьте один или несколько стандартов, по которым Вы желаете сертифицировать свое производство

ISO 3834 Требования к качеству сварки

- ☐ **ISO 3834-2** Всеобъемлющие требования качества
☐ **ISO 3834-3** Стандартные требования качества
☐ **ISO 3834-4** Требования элементарного качества

EN 1090 Производство металлоконструкций и алюминиевых конструкций

Стандарт:	Класс / часть:
☐ EN 1090-2 Технические требования к стальным конструкциям	☐ EXC 1 ☐ EXC 2 ☐ EXC 3 ☐ EXC 4
☐ EN 1090-3 Технические требования к алюминиевым конструкциям	☐ EXC 1 ☐ EXC 2 ☐ EXC 3 ☐ EXC 4
☐ EN 1090-4 Технические требования к стальным холоднокатаным элементам и конструкциям для крыш, потолков, полов и стен	☐ EXC 1 ☐ EXC 2 ☐ EXC 3 ☐ EXC 4
☐ EN 1090-5 Технические требования к тонким холоднокатаным алюминиевым элементам и конструкциям для крыш, потолков, полов и стен	☐ EXC 1 ☐ EXC 2 ☐ EXC 3 ☐ EXC 4

СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОЦЕДУР СВАРКИ (WPQR)

Если желаете сертифицировать только процедуру сварки, заполните только пункты ниже: 4.1, 5 и 6.

- | | |
|---|---|
| ☐ EN ISO 15614-1 | Спецификация и аттестация процессов сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1: Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов. |
| ☐ EN ISO 15614-2 | Технические требования и оценка процедур сварки металлических материалов - Испытание процедуры сварки - Часть 2: Дуговая сварка алюминия и его сплавов |
| ☐ EN ISO 15614-3 | Спецификация и аттестация процессов сварки металлических материалов. Испытание процесса сварки. Часть 3: Сварка плавлением нелегированного и низколегированного чугуна |
| ☐ EN ISO 15614-4 | Спецификация и аттестация процессов сварки металлических материалов. Испытание процесса сварки. Часть 4: Чистовая сварка алюминиевых отливок |
| ☐ EN ISO 15614-5 | Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов - Испытание процедуры сварки - Часть 5: Дуговая сварка титана, циркония и их сплавов |
| ☐ EN ISO 15614-6 | Спецификация и оценка процессов сварки металлических материалов. Испытание процесса сварки. Часть 6: Дуговая и газовая сварка меди и медных сплавов |
| ☐ EN ISO 15614-8 | Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов - Испытание процедуры сварки - Часть 8: Сварка труб в местах соединения трубы с пластиной |
| ☐ EN ISO 15614-10 | Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов - Испытание процедуры сварки - Часть 10: Гипербарическая сухая сварка |
| ☐ EN ISO 15614-11 | Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов - Испытание процедуры сварки - Часть 11: Электронно-лучевая и лазерная сварка |
| ☐ EN ISO 15614-12 | Технические требования и оценка процедур сварки металлических материалов - Испытание процедуры сварки - Часть 12: Точечная сварка, роликовая сварка и разгрузочная сварка |
| ☐ EN ISO 15614-13 | Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов - Испытание процедуры сварки - Часть 13: Стыковая сварка и стыковая сварка |
| ☐ EN ISO 15614-7 | Спецификация и аттестация процессов сварки металлических материалов. Испытание процесса сварки. Часть 7: Сварка плавлением |

- ☐ **EN ISO 17660-1** Сварка. Сварка арматурной стали. Часть 1: Сварные соединения под нагрузкой
- ☐ **EN ISO 15613** Технические требования и оценка процедур сварки металлических материалов - Оценка на основе производственного контроля сварки
- ☐ **EN ISO 14555** Сварка. Дуговая сварка штифтов из металлических материалов
- ☐ **EN ISO 17660-2** Сварка. Сварка арматурной стали. Часть 2: Сварные соединения без нагрузки

EN 13134 ПАЙКА - СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОЦЕССА

- ☐ **EN ISO 13134** Пайка - Сертификация процесса

EN 13084 СВОБОДНО СТОЯЩИЕ ДЫМОХОДЫ

- ☐ **EN 13084-7** Отдельно стоящие дымоходы. Часть 7. Технические характеристики стальных цилиндрических изделий для использования в неизолированных стальных дымоходах и стальных дымоходных трубах.

EN 15085 ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Стандарт:	Класс / часть:
☐ EN 15085-1 + A1:2013 Железнодорожное оборудование. Сварка железнодорожных транспортных средств и их компонентов. Часть 1: Общие	☐ CL 1 ☐ CL 2 ☐ CL 3 ☐ CL 4

Директива по машинному оборудованию 2006/42 / ЕС

- ☐ **Тип ЕС - сертификация** Директива 2006/42 / ЕС Европейского парламента и Совета от 17 мая 2006 г. (98/37 / ЕС, 98/79 / ЕС) по машинному оборудованию или Директива по машинному оборудованию (Регламент Кабинета министров Латвийской Республики № 186)

3. СТРУКТУРА ОРГАНИЗАЦИИ

Предоставляет ли Ваша организация услуги по проектированию? ☐ да ☐ нет

Ваша организация сертифицирована по ISO 9001? ☐ да ☐ нет
☐ Нет, но мы заинтересованы в сертификации по стандарту ISO 9001

У Вашей организации несколько офисов / филиалов? ☐ да ☐ нет
 Укажите количество и расположение:

Есть ли в компании сертифицированные сварщики? ☐ да ☐ нет
 Укажите количество и стандарты:

Количество работников:

Количество смен:

Документация организации

Отчет руководства ☐ Имеется ☐ Не имеется ☐ Частично

Внутренние аудиты	☐ Имеется	☐ Не имеется	☐ Частично
-------------------	----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------

Управление несоответствиями	☐ Имеется	☐ Не имеется	☐ Частично
-----------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------

Другие сертификаты	☐ Имеется	☐ Не имеется
--------------------	----------------------------------	-------------------------------------

Если имеются, перечислите стандарты, по которым у Вас имеются сертификаты.

4. ПРОЦЕССЫ В КОМПАНИИ:

4.1. СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ

Укажите сварочные процессы, используемые для сварки:

- | | | |
|--|---|--|
| ☐ 111 Ручная дуговая сварка (ММА) | ☐ 114 Дуговая сварка самозащитной порошковой проволокой | ☐ 121 Сварка под флюсом компактной проволокой (SAW) |
| ☐ 125 Порошковая сварка под флюсом (SAW) | ☐ 131 Компактная сварочная проволока среда инертного газа (MIG) | ☐ 135 Компактная сварочная проволока в активной газовой среде (MAG) |
| ☐ 136 Сварка порошковым флюсом - при использовании активированного газа (MAG) | ☐ 137 Сварка порошковой проволокой - с использованием инертного газа (MIG) | ☐ 138 Сварка порошковой проволокой с наполнением металлическим порошком в активном газе |
| ☐ 141 Сварка вольфрамовым электродом под защитой (TIG) | ☐ 311 Кислородно-ацетиленовая сварка | |
| ☐ Другие сварочные процессы: | | |

4.2. ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ СВАРКЕ:

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| ☐ 1.1 | ☐ 1.2 | ☐ 1.4 |
| ☐ 8.1 | ☐ 21 | ☐ 22 |
| ☐ 23.1 | | |
| ☐ Другие: | | |

4.3. ПРОЦЕССЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ

- | | | |
|---|--|---|
| ☐ Термическая обработка | ☐ Механическая обработка (бурение, фрезерование, шпунтование) | ☐ Формирование (вальцование, растяжка) |
| ☐ Сборка | ☐ Сварка | ☐ покраска |
| ☐ Антикоррозионная обработка | ☐ фальцовка | |
| ☐ Другие: | | |

5. НА КАКОМ ЯЗЫКЕ ВЫ ХОТИТЕ ПОЛУЧИТЬ СЕРТИФИКАТ?

☐ Латышском ☐ Английском ☐ Русском

☐ На другом:*

* Сертификат на другом языке может составить дополнительные затраты, мы Вам сообщим, какая будет его цена.

6. ГДЕ ВЫ УЗНАЛИ О НАС?

☐ На выставке/конференции

☐ В поисковике Интернета
(например, Google)

☐ В публикации

☐ В социальных сетях

☐ На семинаре/ при обучении

☐ По рекомендации

☐ Уже сотрудничаем с Eurosert OÜ

☐ Другой (уточните):

Ответственное лицо:

должность

подпись

Имя, фамилия