

Täitke see vorm, et saaksime kindlaks teha teie ettevõtte vajadused ja sertifitseerimise vajaduse ning pakkuda teenuste hindu, kokkuleppel alustada sertifitseerimisprotsessi. Kui teil on tekkinud küsimusi vormi täitmise kohta, võtke meiega ühendust.

Taotluse andmise kuupäev: dd/mm/yyyy

1. ETTEVÕTTE PÕHIANDMED

Ettevõtte ametlik nimetus:	
Registreerimisnumber:	
Juriidiline aadress:	
Tegeliku tootmise aadress:	
E-post elektrooniliste arvete saamiseks:	
Koduleht:	
Pank:	
Panga kood (SWIFT):	
Arveldusarve:	

☐ Uus klient ☐ Olemasolev klient, laieneme ala ja sertifikatsioonid

Kontaktisik	Ees-ja perekonnanimi	
Ametikoht:	Kontakttelefon:	E-post:

Volitatud isik	Ees-ja perekonnanimi	
Ametikoht:	Esindusõiguse alus:	
	☐ Põhikiri ☐ Volikiri ☐ Prokuura	

Kui see on kohaldatav:

Volitatud keevituskoordinaator:		Ees-ja perekonnanimi	
Kvalifikatsioon	Sünnikuupäev	Telefon:	E-post:
☐ IWE ☐ IWS ☐ IWT ☐ EWE ☐ EWS ☐ EWT			

Volitatud keevituskoordinaatori asetäitja:		Ees-ja perekonnanimi	
Kvalifikatsioon	Sünnikuupäev	Telefon:	E-post:
☐ IWE ☐ IWS ☐ IWT ☐ EWE ☐ EWS ☐ EWT			

2. SERTIFITSEERIMISPROTSESSI STANDARD:

Märkige üht või mitut standardit, mille järgi soovite oma tootmist sertifitseerida

ISO 3834 Keevituse kvaliteedinõuded

- ☐ **ISO 3834-2** Laialdased kvaliteedinõuded
☐ **ISO 3834-3** Standardsed kvaliteedinõuded
☐ **ISO 3834-4** Elementaarsed kvaliteedinõuded

EN 1090 Teras- ja alumiiniumkonstruktsioonide tootmine

Standard:	Klass / osa:
☐ EN 1090-2 Tehnilised nõuded teraskonstruktsioonidele	☐ EXC 1 ☐ EXC 2 ☐ EXC 3 ☐ EXC 4
☐ EN 1090-3 Tehnilised nõuded alumiiniumkonstruktsioonidele	☐ EXC 1 ☐ EXC 2 ☐ EXC 3 ☐ EXC 4
☐ EN 1090-4 Tehnilised nõuded katuste, lagede, põrandate ja seinte külmvaltsitud teraselementidele ja -konstruktsioonidele	☐ EXC 1 ☐ EXC 2 ☐ EXC 3 ☐ EXC 4
☐ EN 1090-5 Tehnilised nõuded katuste, lagede, põrandate ja seinte õhukeste külmvaltsitud alumiiniumelementidele ja konstruktsioonidele	☐ EXC 1 ☐ EXC 2 ☐ EXC 3 ☐ EXC 4

KEEVITUSPROTSEDUURIDE SERTIFITSEERIMINE (WPQR)

Kui soovite sertifitseerida ainult keevitusprotseduuri, täitke ainult järgmised punktid: 4.1, 5 ja 6.

- | | |
|---|---|
| ☐ EN ISO 15614-1 | Metallmaterjalide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja kvalifitseerimine. Keevitatusprotseduuri kontroll. Osa 1: Teraste kaar- ja gaaskeevitus ning nikli ja niklisulamite kaarkeevitus. |
| ☐ EN ISO 15614-2 | Metallide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 2: Alumiiniumi ja selle sulamite kaarkeevitus |
| ☐ EN ISO 15614-3 | Metallmaterjalide keevitusprotsesside spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 3: Legeerimata ja vähelegeeritud malmi liitkeevitus. |
| ☐ EN ISO 15614-4 | Metallmaterjalide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 4: Alumiiniumvalandite viimistluskeevitus |
| ☐ EN ISO 15614-5 | Metallmaterjalide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 5: Titaaniumi, tsirkooniumi ja nende sulamite kaarkeevitus |
| ☐ EN ISO 15614-6 | Metallmaterjalide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 6: Vase ja vasesulamite kaar- ja gaaskeevitus |
| ☐ EN ISO 15614-8 | Metallmaterjalide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 8: Torude keevitamine torude ja plaatide ühenduskohtades |
| ☐ EN ISO 15614-10 | Metallmaterjalide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 10: Hüperbaariline kuivkeevitus |
| ☐ EN ISO 15614-11 | Metallmaterjalide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 11: Elektronkiir- ja laserkeevitus |
| ☐ EN ISO 15614-12 | Metallmaterjalide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 12: Punktkeevitus, rullkeevitus ja reljeefkeevitus |
| ☐ EN ISO 15614-13 | Metallmaterjalide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 13: Ärritatud (takistuspökk) ja välkkeevitus |
| ☐ EN ISO 15614-7 | Metallmaterjalide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Keevitatusprotseduuri katse. Osa 7: Liitkeevitus |
| ☐ EN ISO 17660-1 | Keevitamine. Armatuurterase keevitamine. Osa 1: Keevisliited koormuse all |
| ☐ EN ISO 15613 | Metallide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja atesteerimine. Tootmiseelsel keevituskatsel põhinev kvalifitseerimine |

- ☐ **EN ISO 14555** *Keevitamine. Metallmaterjalidest tihvtide kaarkeevitus*
- ☐ **EN ISO 17660-2** *Keevitamine. Armatuurterase keevitamine. Osa 2: Koormusvabad keevisühendused*

EN 13134 JOOTMINE - PROTSESSI SERTIFITSEERIMINE

- ☐ **EN ISO 13134** *Jootmine - Protsessi sertifitseerimine*

EN 13084 ISESEISVALT SEISAVAD KORSTNAD

- ☐ **EN 13084-7** *Eraldiseisvad korstnad. Osa 7: isoleerimata teraskorstnates ja teraskorstnatorudes kasutatavate silindriliste terastoodete tootespetsifikatsioonid.*

EN 15085 RAUDTEEALASED RAKENDUSED

Standard:	Klass / osa:
☐ EN 15085-1 + A1:2013 <i>Raudteealased rakendused. Raudteeveeremi ja veeremidetailide keevitamine. Osa 1: Üldine</i>	☐ CL 1 ☐ CL 2 ☐ CL 3 ☐ CL 4

Masinaseadmete direktiiv 2006/42 / EC

- ☐ **EL Tüüp - sertifitseerimine** *Euroopa Parlamendi ja nõukogu 17. mai 2006. aasta direktiiv 2006/42/EÜ (98/37/EÜ, 98/79/EÜ) masinate kohta ehk masinaseadmete direktiiv (Läti Vabariigi valitsuse määrus nr 186)*

3. ORGANISATSIOONI STRUKTUUR

Kas Teie organisatsioon pakub projekteerimisteenust? ☐ Jah ☐ Ei

Kas teie organisatsioon on sertifitseeritud ISO 9001 standardi järgi? ☐ Jah ☐ Ei
☐ Ei ole, aga oleme huvitatud ISO 9001 standardijärgse sertifitseerimisest

Kas Teie organisatsioonil on mitu kontorit / filiaali? ☐ Jah ☐ Ei
 Palun märkige arv ja asukoht:

Kas ettevõttel on sertifitseeritud keevitajad? ☐ Jah ☐ Ei
 Palun märkige arv ja standardid:

Töötajate arv:

Vahetuste arv:

Organisatsiooni dokumentatsioon

Juhtkonna aruanne ☐ On olemas ☐ Ei ole olemas ☐ Osaliselt

Siseauditid ☐ On olemas ☐ Ei ole olemas ☐ Osaliselt

Mittevastavuste juhtimine ☐ On olemas ☐ Ei ole olemas ☐ Osaliselt

Muud sertifikaadid	☐ On olemas ☐ Ei ole olemas
<i>Kui on olemas, loetlege üles standardid, mille järgi Sul sertifikaadid olemas on.</i>	

4. PROTSESSID ETTEVÕTTES:

4.1. KEEVITUSPROTSESSID

Märkige keevitamiseks kasutatavad keevitusprotsessid:

☐ 111 Käsikaarkeevitus; (MMA)	☐ 114 Kaarkeevitus enesekindla pulbertraadiga	☐ 121 Kompakttraadiga sukel-kaarkeevitus (SAW)
☐ 125 Sukeldatud pulberkaarkeevitus (SAW)	☐ 131 Kompaktne keevitustraati inertgaasi keskkond (MIG)	☐ 135 Kompaktne keevitustraati aktiivses gaasikeskkonnas (MAG)
☐ 136 Pulberflüssiga keevitamine - aktiveeritud gaasi kasutamisel (MAG)	☐ 137 Pulbertraadiga keevitamine - inertgaasi kasutamisega (MIG)	☐ 138 Pulbertraadiga keevitamine metallipulbriga täiendamisega aktiivgaasis
☐ 141 Kaitse all oleva volframelektroodiga keevitamine (TIG)	☐ 311 Hapnik-atsetüleen keevitamine	
☐ Muud keevitusprotsessid:		

4.2. KEEVITUSEL KASUTATAVATE MATERJALIDE RÜHMAD:

☐ 1.1 ☐ 8.1 ☐ 23.1 ☐ Muud:	☐ 1.2 ☐ 21	☐ 1.4 ☐ 22

4.3. TOOTMISEL KASUTATAVAD PROTSESSID

☐ Kuumtöötlus	☐ Mehaaniline töötlemine (puurimine, freesimine, sulundamine)	☐ Kujundamine (valtsimine, venitamine)
☐ Koostamine	☐ Keevitus	☐ Värvimine
☐ Korrosioonivastane töötlus	☐ Valtsimine	
☐ Muud:		

5. MILLISES KEELES TE SOOVITE SAADA KERTIFIKAADI?

☐ Läti keeles	☐ Inglise keeles	☐ Vene keeles
☐ Muus keeles:*		

* Muus keeles sertifikaadiga võib kaasneda lisakulud, anname Teile teada, milline on selle hind.

6. KUST SAID MEIE KOHTA TEADA?

- | | |
|---|--|
| ☐ Näitusel/konverentsil | ☐ Interneti otsingumootoris (nt Google) |
| ☐ Postituses | ☐ Sotsiaalmeedias |
| ☐ Seminaril/koolitusel | ☐ Soovituse järgi |
| ☐ Teeme juba koostööd Eurosert OÜ-ga | |
| ☐ Muu (täpsustage): | <div></div> |

Vastutav isik:

ametkoht

allkiri

Ees-ja perekonnanimi